## Optionen für Rotationswellen - Übersicht

Optionen für Rotationswellen - Übersicht: Informationen darüber, ob eine Option für die momentane Rotationswelle verfügbar ist oder nicht, finden Sie auf den relevanten Artikelseiten.

Optionen		Code	Maß-Schritte	Beispiel für Bestellnr.	cationswelle vertugoar ist oder nicht, finden Sie auf den relevanten Artikelseiten.  Spez.	
Nut	Option an einer Stelle	KC A	КС	KC, A = 1mm-Schritte	KC50-A10	↑ A, E, C≤100  ↑ Wenn 3 Nuten erforderlich sind, benutzen Sie KC und WKC.  Nicht verfügbar bei D=2-5.  Wel-    Den-2  Referents   Toleranz (NS)   Referents   Toleranz (N
	Option an zwei Stellen	WKC C E K	WKC	WKC, C, K, E = 1mm-Schritte	WKC50-C8-K40-E10	8-10 3 -0.029 1.8
	Welle- nende Nut	PKC OKC	PKC QKC	PKC, QKC = 1mm-Schritte	PKC10, QKC15	39-44   12   0   5.0   10.4
Stell- schrau- be, flach	Option an einer Stelle		FC	FC, G = 1mm-Schritte	FC10-G3	● G, J, V≤50       D       H         ⑤ Mut(n) und Planflächen für Gewindestifte werden in der selben Ebenê       3-5       0.5         hinzugefügt. Sollte der Abstand der Optionen über 500mm betragen, inzugefügt. Sollte der Abstand der Optionen über 500mm betragen, inzugefügt. Sollte der Abstand der Optionen über 500mm betragen, inzugefügt. Inzugefügt. Sollte inzuge
	Option an zwei Stellen	MLC 11 O A M	WFC	WFC, J, W, V = 1mm-Schritte	WFC10-J3-W10-V3	
2 Plan- flächen für Gewin- destifte	2 Planflächen für Gewin- destifte (Winkel vorgefertigt)		KFC	KFC, G = 1mm-Schritte AG = 15° Schritte	KFC10-G3-A90	Fligt eine Plantläche für Gewindestitt mit jedem gewinschten Winkel neben der Referenzseile hinzu (0°).   ⊗ Nicht verfügbar für D2 und D2.5.  G-17  1 1  Palls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ±2 Grad  kommen.
	beidseitig 2 Planflächen für Gewindestifte (Winkel vorgefertigt)	NWC KWC W	KWC	KWC = 1mm-Schritte	KWC20	Fügt 2 Plantflächen für Gewindestifte an beiden Enden hinzu.         D         W         D         W           € NWGSB-m, S-m         8         7         25         20           © LsGool ist verfügbar.         10         8         30         25           № Nicht verfügbar ir andre Male D als die, die auf der rechten Sele angezeigt werden         12         9         35         30           № Nicht verfügbar für andre Male D als die, die auf der rechten Sele angezeigt werden         15         12         40         35
	beidseitig 2 Planflächen für Gewindestifte (Beidseitig abgesetzt)	KWC KWC W (H)	KWC	KWC = 1mm-Schritte	KWC20	Fügt 2 Plantflächen für Gewindestifte an beiden Enden hinzu.
	Tiefe der Hohlkehle konfigurie- ren	WC	WC	WC = 0.1mm-Schritte	WC6.8	Die Tiefe der Hohlkehlen kann in 0.1mm-Schritten angegeben werder   ↑ Nur Dei Durchführung der Option KWC verfügbar.   10   50   75   30   220   274.9     ↑ Verfügbar für D8 oder höher.   12   60   83   35   270   299.9     ↑ 15   90   90   119   40   220   349.9     ↑ 15   90   119   40   320   349.9     ↑ 15   90   119   40   320   349.9     ↑ 15   90   119   40   320   349.9     ↑ 16   17   17   17   17   17   17     ↑ 17   17   17   17   17     ↑ 18   18   18   18   18   18     ↑ 18   18   18   18   18     ↑ 18   18   18   18   18     ↑ 18   18   18   18     ↑ 18   18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑ 18   18     ↑
Toleranzmaß L		LKC	LKC		LKC	Geänderte Toleranz für Maß L.     • L<500 -> L±0.05      L±0.1
Konzentrizität		<u> </u>	СКС	-	CKC	Anderung der Konzentrizität auf Ø0.02.  Verfügbar innerhalb des Maßbereichs L in der Tabelle auf der rechten Seite.  Nicht verfügbar für Teil D mit h9 (kalt gezogen).  D Lmax. 6-22 450 25-50 600
geschlitzte Kurvennnut		UG &1	UC	UC = 1mm-Schritte	UC10	Fügt eine geschiltzte Kurvennut hinzu.
Schlüsselflächen			sc	SC = 1mm-Schritte	SC10	
Linksgewinde/ Gewinde		PLM	PLM QLM		PLM (QLM)	Anderung des Außengewindes am Wellenende P (Q) in ein Linksgewinde.  Nur verfügbar für Ausführung mit Gewinde, beidseitig.  Kombinationen mit PMC und OMC nicht verfügbar.
Feingewinde		PMC (Feingresinds)  OMC Feingresinds)	PMC QMC		PMC20 (QMC16)	Anderung der Außengewinde entsprechend Tabelle auf der rechten Seite in ein Feingewinde.         0   PMC, OMC
Nut für Siche- rungsring		m m TA TB	TA TB	TA, TB = 1mm-Schritte	TA10-TB10	Fügt eine Ringnut hinzu. (Passende Sicherungsringe sind beigefügt.)
Schlitz hinzuge- fügt		N >	MM	-	ММ	Spalt wurde dem Maßbereich D hinzugefügt.       ⊕ Bei einer Spezifkation zusammen mit WC ist die Rächenschrittstelle nicht verfügbar.     D N V       ⊗Nicht verfügbar bei D35 oder mehr.     6-0.13 1.2 1.5       15-20 2.0 2.5 22-30 3.0 3.8
Aussparungsma- ße		2 8	PC QC		PC (QC)	PC, CD: Fügt eine Aussparung an P und 0 hinzu.  © Flür die Maße der Aussparung siehe S.820.  © F-B-SM2  Nicht verfügbar bei D=P oder D=Q.