

Tabelle 59 T5 Zulässige Zugspannung: 10.0mm Riemenbreite (Einheit: N)

Anzahl der Zähne bei kleinen Kettenrädern		14	16	18	20	22	24	28	30							
Drehzahl kleiner Riemenscheiben (1/min)	Durchmesser des Teilkreises (mm)	22.28	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	44.56	47.75							
1160	85	85	85	85	85	85	85	85	-	-	-	-	-	-	-	-
1750	77	77	77	77	77	77	77	77	-	-	-	-	-	-	-	-
3500	64	64	64	64	64	64	64	64	-	-	-	-	-	-	-	-
100	106	107	106	106	106	106	106	106	-	-	-	-	-	-	-	-
200	104	104	104	104	104	104	104	104	-	-	-	-	-	-	-	-
300	102	102	102	102	102	102	102	102	-	-	-	-	-	-	-	-
400	99	99	99	99	99	99	99	99	-	-	-	-	-	-	-	-
500	97	97	97	97	97	97	97	97	-	-	-	-	-	-	-	-
600	95	95	95	95	95	95	95	95	-	-	-	-	-	-	-	-
700	93	93	93	93	93	93	93	93	-	-	-	-	-	-	-	-
800	91	91	91	91	91	91	91	91	-	-	-	-	-	-	-	-
900	89	89	89	89	89	89	89	89	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	87	87	87	87	87	87	87	87	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	86	86	86	86	86	86	86	86	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	84	84	84	84	84	84	84	84	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	83	83	83	83	83	83	83	83	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	81	81	81	81	81	81	81	81	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	80	80	80	80	80	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	79	79	79	79	79	79	79	79	-	-	-	-	-	-	-	-
1700	77	77	77	77	77	77	77	77	-	-	-	-	-	-	-	-
1800	76	76	76	76	76	76	76	76	-	-	-	-	-	-	-	-
1900	75	75	75	75	75	75	75	75	-	-	-	-	-	-	-	-
2000	74	74	74	74	74	74	74	74	-	-	-	-	-	-	-	-
2200	72	72	72	72	72	72	72	72	-	-	-	-	-	-	-	-
2400	70	70	70	70	70	70	70	70	-	-	-	-	-	-	-	-
2600	69	69	69	69	69	69	69	69	-	-	-	-	-	-	-	-
2800	67	67	67	67	67	67	67	67	-	-	-	-	-	-	-	-
3000	66	66	66	66	66	66	66	66	-	-	-	-	-	-	-	-
3200	65	65	65	65	65	65	65	65	-	-	-	-	-	-	-	-
3400	64	64	64	64	64	64	64	64	-	-	-	-	-	-	-	-
3600	63	63	63	63	63	63	63	63	-	-	-	-	-	-	-	-
3800	62	62	62	62	62	62	62	62	-	-	-	-	-	-	-	-
4000	61	61	61	61	61	61	61	61	-	-	-	-	-	-	-	-
4200	61	61	61	61	61	61	61	61	-	-	-	-	-	-	-	-
4400	60	60	60	60	60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-
4600	59	59	59	59	59	59	59	59	-	-	-	-	-	-	-	-
4800	58	58	58	58	58	58	58	58	-	-	-	-	-	-	-	-
5000	57	57	57	57	57	57	57	57	-	-	-	-	-	-	-	-
5500	-	55	55	55	55	55	55	55	-	-	-	-	-	-	-	-
6000	-	51	51	51	51	51	51	51	-	-	-	-	-	-	-	-
6500	-	47	47	47	47	47	47	47	-	-	-	-	-	-	-	-
7000	-	41	41	41	41	41	41	41	-	-	-	-	-	-	-	-
7500	-	34	34	34	34	34	34	34	-	-	-	-	-	-	-	-
8000	-	-	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-	-	-	-	-
8500	-	-	12	12	12	12	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-

* Vermeiden Sie die Verwendung von Riemen mit [] markiertem Bereich. Ansonsten wird die Haltbarkeitszeit verkürzt.

* Die Tabellen oben zeigen Werte für die Riemenbreite 10.0mm. Für andere Breiten einen Wert aus der Tabelle oben mit dem Korrekturkoeffizienten Kb aus Tabelle 29 multiplizieren.

Tabelle 60 T10 Zulässige Zugspannung: 10.0mm Riemenbreite (Einheit: N)

Anzahl der Zähne bei kleinen Kettenrädern		12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44	48
Drehzahl kleiner Riemenscheiben (1/min)	Durchmesser des Teilkreises (mm)	38.20	44.56	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	82.76	89.12	95.49	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79
870	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147
1160	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
1750	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
3500	-	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104
100	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174	174
200	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
300	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166	166
400	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162	162
500	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159	159
600	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155
700	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152	152
800	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149	149
900	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146	146
1000	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143
1100	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
1200	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137
1300	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135
1400	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133	133
1500	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
1600	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128	128
1700	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126
1800	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124	124
1900	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122
2000	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121
2200	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118
2400	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115
2600	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112
2800	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
3000	-	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108
3200	-	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106
3400	-	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104
3600	-	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
3800	-	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102
4000	-	-	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
4200	-	-	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99	99
4400	-	-	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
4600	-	-	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
4800	-	-	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
5000	-	-	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
5200	-	-	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92
5400	-	-	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
5600	-	-	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88
5800	-	-	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
6000	-	-	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84

* Vermeiden Sie die Verwendung von Riemen mit [] markiertem Bereich. Ansonsten wird die Haltbarkeitszeit verkürzt.

* In dem mit [] gekennzeichneten Bereich ist die konstante Geschwindigkeit der Riemenscheibe 33 (m/s) oder höher; ein dynamisches Auswuchten ist bei der Riemenscheibe wichtig.

* Die Tabellen oben zeigen Werte für die Riemenbreite 10.0mm. Für andere Breiten einen Wert aus der Tabelle oben mit dem Korrekturkoeffizienten Kb aus Tabelle 29 multiplizieren.