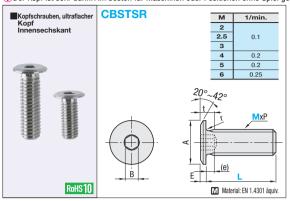
Kopfschrauben, sehr flacher Kopf/Spezialschlüssel

Innensechskant, Sechsrund

Der Kopf ist sehr dünn. Am besten für Maschinen oder Positionen ohne Spiel geeignet.



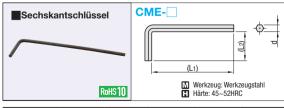
ignet.					
Kopfschrauben mit ultraflachem	Ausführung	MWei	kstoff	⊞Härte	S 0berflächenbehandlung
Kopf Sechsrund	CBSSE		kaltgeschmiedeter unlegierter Stahldraht JIS-SWCH12-18A		vernickelt Schwarz vernickelt
	CBSTSE	EN 1.430		-	-
RoHS10	M r 2 2.6 3 4 5 6 Tiefe t	(max.) 0.3 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7	20)~42°	MxP .0max. W2, M2.6')

Teilenummer		М		В				CBSTSR			
		l x	x A		E	t max.	(e) max.	Stückpreis	M	engen-Rabi	att
Ausführung	Ausführung M-L					IIIax.	IIIax.	1 ~ 9 Stk.	10 ~ 19 Stk.	20 ~ 49 Stk.	50 ~ 300 Stk.
	2-3 4 5 6 8 10	2 x 0.4	4	1.3	0.5	1.2	1.2				
	2.5- 3 4 5 6	2.5 x 0.45	5	1.3	0.6	1.5	1.2				
	3- 5 6 8 10 12 16	3 x 0.5	6	1.5	0.8	2	1.4				
CBSTSR	4- 5 6 8 10 12 16 20 25	4 x 0.7	8	2	0.9	2.5	1.5				
	5- 6 8 10 12 16 20 25	5 x 0.8	9	2.5	1	3	1.8				
	6- 8 10 12 16 20 25	6 x 1.0	10	3	1.2	4	2.2				

	12 16 20 25	X 0.8	9	2.5	1	3	1.8					
	6- 8 10 12 16 20 25	6 x 1.0	10	3	1.2	4	2.2					
											(Referenzwe	:1
le	ering Teile	enumm	er					Gewinde	Anzugsm	oment	Zugfestigke	i
		SKE5-	16					aewiiiue	N∙n	n	N/mm ²	Ī
	CBS	STSR	3-8					M2	0.16	;	200	
								M2.5	0.35	;		
								M3	0.6			
								M4	1.1		350	
								M5	2.2			
								M6	5			
								IVIO))			

relienummer		М			Innensechs- rund-Nummer	l t	Stück-	SSE Mengen-	Stück-	Mengen-	Stück-	TSE Mengen-
		X	Α	E				Rabatt	preis	wengen- Rabatt	preis	Rabatt
Ausführung	M-L	P					1 ~ 19 Stk.	20 ~ 300 Stk.	1 ~ 19 Stk.	20 ~ 300 Stk.	1 ~ 9 Stk.	10 ~ 300 Stk
CBSTSE	2-3 4 5 6 8 10 12	2 x 0.4	4.0	0.5	4	0.4	-	-		1		
CBSTSE	2.6-3 4 5 6 8 10 12	2.6 x 0.45	6.0	0.6	5	0.5	-	-	-	1		
CBSSE	3- 5								-	-		
CBSKE CBSTSE	6 8 10	3 x 0.5	7.0	0.8	6	0.75						
	12 16	0.0						-	-	-	-	
CBSSE CBSKE CBSTSE	4- 6 8 10 12 16 20 25	4 x 0.7	8.0	0.9	8	0.9	_	-	-	-		
CBSSE CBSKE CBSTSE	5- 8 10 12 16 20	5 x 0.8	9.0	1.0	10	1.0						
	25 30						-	-	-	-		
CBSTSE	6- 8 10 12 16 20 25 30 35 40	6 x 1.0	12	1.2	20	1.2	-	-	-	-		

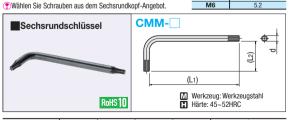
(?)Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.	Gewinde	Anzugsmoment
	dewinde	N⋅m
@ a page a page 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	M2	0.178
CBSSE · CBSKE sind aufgekohlt.	M2.6	0.36
*1:Einsatzhärten ist das Verfahren, bei dem in die Stahloberfläche	M3	0.63
diffundierter Kohlenstoff wärmebehandelt wird, um die Oberfläche zu härten.	M4	1.50
	ME	9



Teilenummer	(L1)	(L2)	ч	Stückpreis	Mengen-Rabatt
renenumner	(=1)	(LZ)	u	1 ~ 9 Stk.	10 ~ 50 Stk.
CME-0.9	32	10	0.9		
CME-1.3	41	12	1.3		

©CME-1.3-Schlüssel für CBSTSR M2, 2.5 verwenden.
©Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.





	Innensechs- rund-Nummer	(L1)	(L2)	d	Stückpreis 1 ~ 9 Stk.	Mengen-Rabatt 10 ~ 50 Stk.
CMM-4	4	48	16	3		
CMM-5	5	48	16	3		
CMM-6	6	42	16	3		
CMM-8	8	48	16	3		
CMM-10	10	51	16	3		
CMM-15	15	54	18	4		
CMM-20	20	57	19	4		